VALNORA
GROUP

BROCHURE INSTITUTIONNELLE · ÉDITION 2026

Engineering performance. Sustaining life.

L'expertise au service de la performance industrielle : nous optimisons vos procédés, réduisons vos consommations et préservons la ressource en eau — pour l'industrie et pour l'Afrique.

WATER • HYGIENE • FOOD SAFETY • ENGINEERING

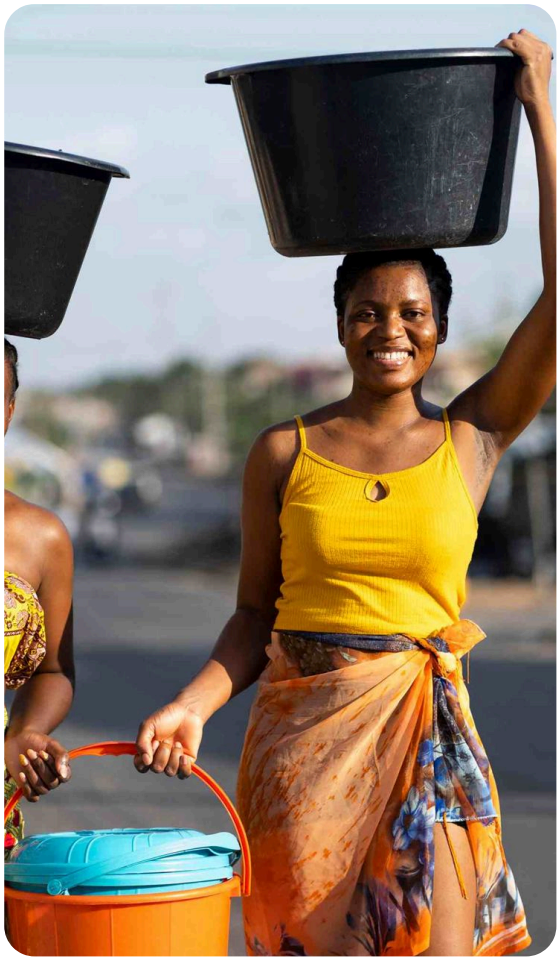
QUI SOMMES-NOUS

Optimiser les procédés, préserver les ressources vitales.

Valnora Group est né d'un constat partagé par nos ingénieurs : en Afrique de l'Ouest, l'eau, l'énergie et les intrants chimiques sont trop souvent consommés au-delà du nécessaire, au détriment de la compétitivité des industriels et des ressources des populations.

Notre mission
Accompagner la transformation industrielle du continent africain en conjuguant performance des procédés et préservation des ressources vitales.

Notre ambition
Devenir l'acteur de référence de l'ingénierie de l'eau et de la performance industrielle en Afrique de l'Ouest.



5	5	1	100 %
PÔLES D'EXPERTISE	PAYS COUVERTS	HUB RÉGIONAL À ABIDJAN	INGÉNIERIE SUR MESURE

GOUVERNANCE

« Chez Valnora, nous mesurons notre réussite à celle de nos clients : chaque mètre cube d'eau économisé, chaque kWh évité, chaque opérateur formé est un pas de plus vers une industrie plus performante et plus responsable. »

Jean-Luc Piccirilli — Directeur Général, Valnora Group

MJ — **Mohamed Jabeili**
Président du groupe

JLP — **Jean-Luc Piccirilli**
Directeur Général

NOTRE PROMESSE

Des gains mesurables, du premier audit à l'exploitation.

Valnora Performance mesure l'état initial de vos installations, pilote le plan d'actions et suit les résultats dans la durée. Notre promesse tient en quatre engagements.

JUSQU'À

−30 %*

d'eau consommée

Recyclage, réutilisation et chasse aux pertes sur les circuits.

JUSQU'À

−20 %*

d'énergie

Pompage, aération et utilités optimisés et pilotés.

JUSQU'À

−25 %*

de produits chimiques

Dosage automatisé et réactifs adaptés à votre eau.

JUSQU'À

+15 %*

de performance globale

Disponibilité, qualité produit et coûts d'exploitation.

* Potentiels de gains indicatifs, à confirmer site par site lors de l'audit initial.

MOINS D'EAU **MOINS D'ÉNERGIE** **MOINS DE PRODUITS** **PLUS DE PERFORMANCE**

EXPERTISE TECHNIQUE

Ingénieurs procédés, chimistes et automaticiens au service de vos sites.

SOLUTIONS DURABLES

Des installations conçues pour durer et préserver la ressource.

PERFORMANCE MESURABLE

Chaque action est chiffrée, suivie et reportée en KPI.

PARTENAIRE DE CONFIANCE

Proximité terrain, transparence et engagement dans la durée.

MÉTHODOLOGIE D'INTERVENTION

Une ingénierie sur mesure en cinq étapes.

01 **Diagnostic**

Visite de site, analyses, mesures et état des lieux chiffré.

02 **Ingénierie**

Dimensionnement, choix technologiques et plan d'actions ROI.

03 **Intégration**

Fourniture, installation et intégration sans rupture de production.

04 **Mise en service**

Essais, réglages, formation des équipes et documentation.

05 **Suivi de performance**

KPI, maintenance et amélioration continue dans la durée.

NOS PÔLES D'EXPERTISE

Cinq marques métiers, une ingénierie sur mesure.

Conseil, conception, intégration et suivi de performance : chaque pôle répond à une problématique industrielle précise, sans catalogue ni vente en ligne.

VALNORA WATER
Traitement et optimisation de l'eau potable, usée, industrielle et tertiaire.

VALNORA INDUSTRIAL
Chimie de spécialité et optimisation des procédés industriels.

VALNORA HYGIENE
Hygiène industrielle, biosécurité et sécurité alimentaire.

VALNORA ENGINEERING
Équipements sur mesure, intégration d'usines et automatisation.

VALNORA PERFORMANCE
Audits d'usines, monitoring KPI, optimisation matière-énergie et calcul du ROI.



VALNORA WATER

Traitement & optimisation de l'eau

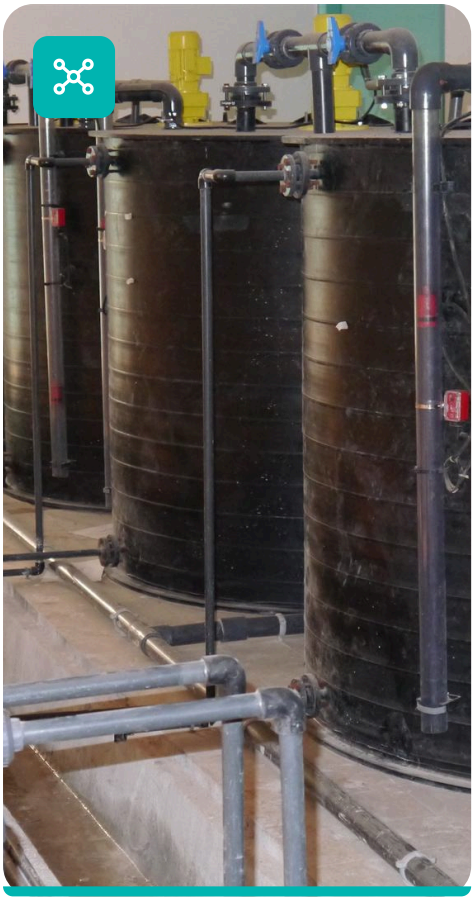
Eau potable, eaux de process, eaux usées et recyclage : nous concevons, réhabilitons et optimisons les filières de traitement des sites industriels, tertiaires et des collectivités.

SOLUTIONS & TECHNOLOGIES

- **Clarification & décantation** — Coagulation-floculation, décanteurs lamellaires et flottation.
- **Filtration** — Filtres à sable sous pression, charbon actif, ultrafiltration.
- **Osmose inverse & déminéralisation** — Eau de process et d'alimentation chaudière de haute pureté.
- **Désinfection** — Chloration, dioxyde de chlore, UV : eau potable sûre et conforme.
- **Traitement des eaux usées** — Boues activées, aération, traitement physico-chimique des effluents.
- **Recyclage & réutilisation** — Boucles fermées et réutilisation des eaux traitées (REUSE).

SECTEURS

Collectivités & eau potable | Agroalimentaire | Brasseries & boissons | Mines | Hôtellerie & tertiaire | Santé



VALNORA INDUSTRIAL

Chimie de spécialité & procédés industriels

Conditionnement des circuits, réactifs de traitement et optimisation des procédés : nous sécurisons vos installations et réduisons vos consommations de produits chimiques.

SOLUTIONS & TECHNOLOGIES

- **Conditionnement des chaudières** — Antitartres, désoxygénants et contrôle du pH vapeur.
- **Tours de refroidissement** — Anticorrosion, biocides et maîtrise du risque légionelle.
- **Réactifs de traitement d'eau** — Coagulants, floculants et polymères adaptés à votre eau brute.
- **Préparation & dosage automatisé** — Stations de préparation, pompes doseuses et régulation.
- **Nettoyage chimique** — Détartrage, passivation et nettoyage des installations.
- **Sécurité chimique** — FDS, rétentions, étiquetage et formation des opérateurs.

SECTEURS

Énergie & utilités · Agro-industrie · Huileries & sucreries · Mines · Chimie · Brasseries



VALNORA HYGIENE

Hygiène industrielle & sécurité alimentaire

Audits HACCP, plans de nettoyage-désinfection et biosécurité : nous protégeons vos produits, vos équipes et vos consommateurs, et préparons vos certifications.

SOLUTIONS & TECHNOLOGIES

- **Audits hygiène & HACCP** — Analyse des dangers, points critiques et plan de maîtrise sanitaire.
- **Plans de nettoyage-désinfection** — Protocoles, produits, fréquences et contrôles adaptés à chaque zone.
- **Systèmes NEP / CIP** — Nettoyage en place automatisé, optimisé en eau, énergie et chimie.
- **Biosécurité** — Élevages, abattoirs, laboratoires : barrières sanitaires et protocoles.
- **Contrôles & monitoring** — ATP-métrie, prélèvements microbiologiques et tableaux de suivi.
- **Formation & certification** — Accompagnement ISO 22000, FSSC 22000 et formation des opérateurs.

SECTEURS

Agroalimentaire · Produits laitiers · Boissons · Abattoirs & aviculture · Restauration collective · Santé & laboratoires



VALNORA ENGINEERING

Équipements, intégration & automatisation

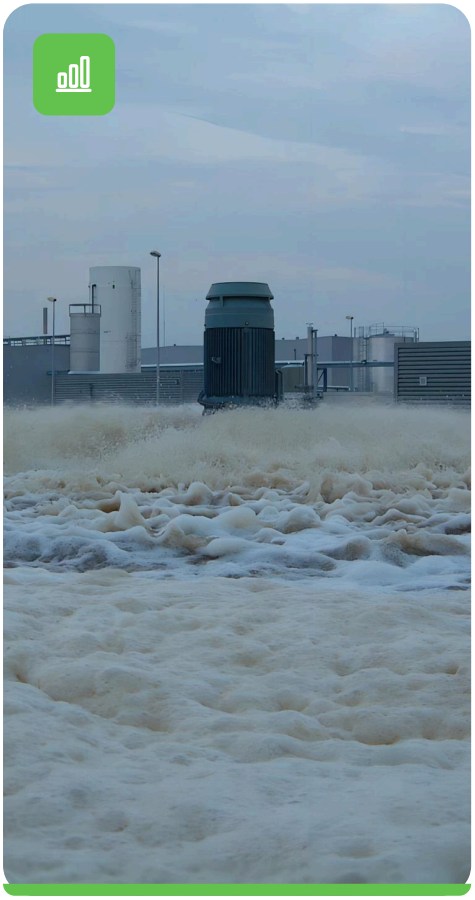
De l'étude de faisabilité à la mise en service : conception d'équipements sur mesure, intégration clé en main et automatisation de vos lignes et utilités.

SOLUTIONS & TECHNOLOGIES

- **Études & ingénierie** — Faisabilité, ingénierie de base et de détail, P&ID, plans 3D.
- **Skids & équipements sur mesure** — Unités compactes pré-assemblées, testées avant expédition.
- **Génie civil hydraulique** — Bassins, châteaux d'eau, stations et ouvrages de traitement.
- **Automatisme & supervision** — Automates, SCADA, télégestion et alarmes à distance.
- **Électricité & instrumentation** — Armoires, capteurs, débitmètres et analyseurs en ligne.
- **Mise en service & maintenance** — Essais, formation, contrats de maintenance et pièces de rechange.

SECTEURS

Collectivités · Industrie manufacturière · Mines · Énergie · Agro-industrie · BTP & infrastructures



VALNORA PERFORMANCE

Audit, KPI & optimisation

Moins d'eau, moins d'énergie, moins de produits, plus de performance : nous mesurons, pilotons et sécurisons des gains vérifiables sur vos sites.

SOLUTIONS & TECHNOLOGIES

- **Audit eau-énergie-matières** — Bilans, cartographie des flux et gisements d'économies.
- **Comptage & instrumentation** — Sous-comptage, capteurs connectés et acquisition de données.
- **Tableaux de bord KPI** — Indicateurs de performance en temps réel, alertes et reporting.
- **Plan d'actions & ROI** — Actions priorisées, chiffrées et calcul du retour sur investissement.
- **Contrats de performance** — Engagements de résultats mesurés et partagés.
- **Reporting RSE / ESG** — Indicateurs environnementaux pour vos rapports extra-financiers.

SECTEURS

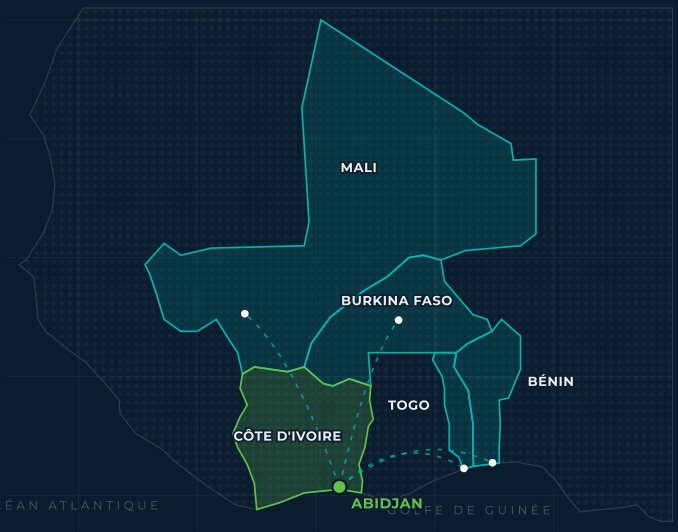
Agroalimentaire · Brasseries & boissons · Mines · Énergie · Industrie chimique · Hôtellerie & tertiaire

ANCRAGE PANAFRICAIN

Innover pour l'eau, agir pour l'Afrique.

Né à Abidjan, Valnora Group accompagne la transformation industrielle de l'Afrique de l'Ouest. Notre hub ivoirien coordonne des représentations au Mali, au Burkina Faso, au Bénin et au Togo pour offrir à chaque industriel la même exigence technique, au plus près de ses sites.

Côte d'Ivoire	HUB & SIÈGE SOCIAL
Mali	NOUVELLE IMPLANTATION
Burkina Faso	NOUVELLE IMPLANTATION
Bénin	NOUVELLE IMPLANTATION
Togo	NOUVELLE IMPLANTATION



POLITIQUE QHSE

Q
QUALITÉ
Processus documentés, revues de conception, essais avant expédition et satisfaction client mesurée.

H
HYGIÈNE
Protocoles sanitaires rigoureux, en particulier sur les sites agroalimentaires et de santé.

S
SÉCURITÉ
Analyses de risques, permis de travail, équipements de protection et culture « zéro accident ».

E
ENVIRONNEMENT
Réduction des consommations, maîtrise des rejets et gestion responsable des produits chimiques.

NOS VALEURS

INTÉGRITÉ
Dire ce que nous faisons, faire ce que nous disons.

SÉCURITÉ
Zéro compromis pour les personnes et les sites.

INNOVATION
La bonne technologie, au bon endroit.

DURABILITÉ
Préserver les ressources vitales.

PARTENARIAT
Une relation de long terme.

CHARTE RSE & DÉVELOPPEMENT DURABLE

- **Préserver la ressource en eau** — Réduire les prélèvements de nos clients et promouvoir le recyclage des eaux industrielles.
- **Développer les talents locaux** — Recruter, former et faire évoluer des ingénieurs et techniciens africains.
- **Santé & sécurité** — Protéger nos collaborateurs, nos sous-traitants et les communautés riveraines.
- **Réduire l'empreinte énergie & chimie** — Concevoir des installations sobres et optimiser les dosages de réactifs.
- **Éthique & intégrité** — Tolérance zéro vis-à-vis de la corruption, transparence dans les relations d'affaires.
- **Accès à l'eau** — Contribuer aux projets d'eau potable qui améliorent la vie quotidienne des populations.

VALNORA GROUP

DEMANDE D'AUDIT TECHNIQUE

Parlons de votre site industriel.

Pré-diagnostic gratuit et sans engagement : un ingénieur d'affaires du pôle concerné vous recontacte sous 48 h ouvrées et organise, si nécessaire, une visite de site.

- ✓ Pré-diagnostic gratuit et sans engagement
- ✓ Visite de site par un ingénieur spécialisé
- ✓ Proposition technique et chiffrage ROI

LES FILIÈRES QUE NOUS ACCOMPAGNONS

- Agroalimentaire
- Brasseries & boissons
- Huileries & sucreries
- Produits laitiers
- Abattoirs & aviculture
- Mines
- Énergie & utilités
- Chimie
- Industrie manufacturière
- Collectivités & eau potable
- Hôtellerie & tertiaire
- Santé & laboratoires
- BTP & infrastructures

SIÈGE SOCIAL

Valnora Group
Zone 4, Abidjan, Côte d'Ivoire
+225 07 49 54 73 65
contact@valnora-group.com

REPRÉSENTATIONS

Mali	mali@valnora-group.com
Burkina Faso	burkinafaso@valnora-group.com
Bénin	benin@valnora-group.com
Togo	togo@valnora-group.com

ENGINEERING PERFORMANCE. SUSTAINING LIFE.

WWW.VALNORA-GROUP.COM

Crédits photos : Valnora Group ; Unsplash — Walter Otto, Arno Senoner. Document non contractuel.